GILVANO DAL ONGARO
ENGENHEIRO CIVIL
CREA 17.19.23

MEMORIAL DESCRITIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1 – GENERALIDADES:

PROPRIETÁRIO: Prefeitura Municipal de Pinhal Grande-RS

OBRA: Construção de 1 estrutura de ponte sobre estrutura já existente, tornando as passagens mais largas e possíveis de trafegar maquinas e veículos com larguras extras necessárias nestas áreas agricolas, onde se tem plantadeiras e colhedeiras com estas características.

LOCAL: 1)Arroio Jaguatirica, distante 5,6 Km da sede da Prefeitura.

02 – CARACTERÍSTICAS GERAIS:

O presente memorial descritivo tem por objetivo estabelecer e descrever os materiais e sua aplicação, na execução das construções mencionadas.

Segue em anexo os projetos:

- Prancha 1 - Projeto Arquitetônico – Estrutura Existente.
- Prancha 2 - Projeto Arquitetônico – Proposta – planta baixa, cortes e detalhamentos.
- Prancha 3 - Projeto Arquitetônico – Detalhamentos da estrutura.

03 – SERVIÇOS INICIAIS:

Deverá ser instalada placa de obra conforme modelo fornecido pela prefeitura municipal, tendo como objetivo informar a população e aos usuários da futura estrutura os dados da obra. A placa deverá ser fixada em local visível, preferencialmente no acesso principal, e suas medidas deverão ser igual a 1,25x2,00m.

A placa deverá ser confeccionada em chapas de aço laminado a frio, galvanizado, com espessura de 1,25mm.

A medição será feita por unidade de placa implantada.

O esquadro será realizado a partir das cotas fixadas no projeto. O quadro de marcação deverá ser feito com guias de pinus de 2,5x15cm, fixadas em escoras de eucalipto, enterradas em 50cm no solo e espaçadas de 2m. As cotas deverão ser marcadas no gabarito, observado o nivelamento e o esquadro da obra.

04 – MESO-ESTRUTURA:

4.1) VIGAS LONGARINAS (25x55/75cm):

São as vigas logitudinais que distribuem as cargas da ponte para a base de estrutura existente, tomando cuidado para que na sua fabricação deverá se deixar de concretar 20cm da viga para unir com as treliças da laje.

4.1.1) Fabricação de fôrma para concretagem das vigas com tabua E=25mm

Consiste na fabricação das formas utilizadas para montar as vigas longarinas, sobre estrutura existente, constituídas em tabuas de madeira de 2,5x30cm serrada para forma de concreto.

4.1.2) Armação de viga, utilizando aço CA-60 de 6,3mm:

Os estribos serão constituídos de aço CA-60 de 6,3mm conforme especificações do projeto estrutural.

4.1.3) Armação de viga, utilizando aço CA-50 de 10,0mm:

As vigas deverão ser armadas com aço CA-50 de 10,0mm conforme especificações do projeto estrutural.

4.1.4) Armação de viga, utilizando aço CA-50 de 16,0mm:

As vigas deverão ser armadas com aço CA-50 de 12,5mm conforme especificações do projeto estrutural.

4.1.5) Armação de viga, utilizando aço CA-50 de 20,0mm:

As vigas deverão ser armadas com aço CA-50 de 20,0mm conforme especificações do projeto estrutural.

4.1.6) Concretagem das vigas, fck=30 Mpa, com uso de jerica, lançamento, adensamento e acabamento:

Este serviço consiste na concretagem das vigas longarinas com fck mínimo de 30 Mpa, sendo realizadas as devidas vibrações, com vibrador de imersão, para o correto adensamento do concreto.

4.2) VIGAS GUARDA-RODAS (15x40cm):

Como o nome sugestiona, são vigas construídas sobre a mesa da ponte para direcionar os veículos para a ponte, sendo que esta deverá obrigatoriamente ser concretada junto com a laje, ou que seus estribos fiquem concretados com a laje.

4.2.1) Fabricação de fôrma para concretagem das vigas com tabua E=25mm

Consiste na fabricação das formas utilizadas para montar as vigas longarinas, sobre estrutura existente, constituídas em tabuas de madeira de 2,5x30cm serrada para forma de concreto.

4.2.2) Armação de viga, utilizando aço CA-60 de 6,3mm:

Os estribos serão constituídos de aço CA-60 de 6,3mm conforme especificações do projeto estrutural.

4.2.3) Armação de viga, utilizando aço CA-50 de 10,0mm:

As vigas deverão ser armadas com aço CA-50 de 10,0mm conforme especificações do projeto estrutural.

4.2.4) Concretagem das vigas, fck=20 Mpa, com uso de jerica, lançamento, adensamento e acabamento:

Este serviço consiste na concretagem das vigas longarinas com fck mínimo de 20 Mpa, sendo realizadas as devidas vibrações, com vibrador de imersão, para o correto adensamento do concreto.

4.3) LAJE PRÉ-FABRICADA COM TRELIÇAS DE 16CM DE ALTURA:

A mesa da ponte será confeccionada com treliças pré-fabricadas de 16cm de altura. Deverão ser montadas lado a lado sem o uso de tavelas cerâmicas e sobre elas colocadas ferragem adicional e uma capa de concreto.

4.3.1) Treliças pré-fabricadas TG 16M:

A base da laje da ponte será constituída de treliças pré-fabricadas com TG 16M, concretadas em 5cm na sua base, conforme projeto especifico.

4.3.2) Armação de viga, utilizando aço CA-60 de 6,3mm:

A laje deverá ser armada longitudinalmente com CA-60 de 6,3mm conforme especificações do projeto estrutural.

4.3.3) Armação de viga, utilizando aço CA-50 de 10,0mm:

A laje deverá ser armada transversalmente com aço CA-50 de 10,0mm conforme especificações do projeto estrutural.

4.3.4) Concretagem das vigas e lajes, fck=20 Mpa, com uso de baldes em edificação térrea, lançamento, adensamento e acabamento:

Este serviço consiste na concretagem das vigas longarinas com fck mínimo de 20 Mpa, sendo realizadas as devidas vibrações, com vibrador de imersão, para o correto adensamento do concreto.

5) INFRA-ESTRUTURA:

5.1) AUMENTO DE MUROS DE CONTENÇÃO DO ATERRO E PREENCHIMENTO ENTRE AS LONGARINAS:

5.1.1) Pinos de engastamento em aço CA-50 – 16mm – incluso furo e instalação em estrutura existente.

Objetivando engastar a nova estrutura do muro à estrutura existente, serão instalados pinos com o auxilio de marteletes, pinos de engastamento em Aço CA-50 de 16mm.

Os furos assim como a instalação deverão seguir a planta de locação.

5.1.2) Fabricação de fôrma para concretagem das vigas com tabua E=25mm

Consiste na fabricação das formas utilizadas para montar as vigas longarinas, sobre estrutura existente, constituídas em tabuas de madeira de 2,5x30cm serrada para forma de concreto.

5.1.3) Armação de viga, utilizando aço CA-60 de 6,3mm:

Os estribos serão compostos com CA-60 de 6,3mm conforme especificações do projeto estrutural.

5.1.4) Armação de viga, utilizando aço CA-50 de 10,0mm:

O estrutura deverá ser armado com aço CA-50 de 10,0mm conforme especificações do projeto estrutural.

5.1.5) Concretagem das vigas e lajes, fck=20 Mpa, com uso de baldes em edificação térrea, lançamento, adensamento e acabamento:

Este serviço consiste na concretagem das ampliações do muro com fck mínimo de 20 Mpa, sendo realizadas as devidas vibrações, com vibrador de imersão, para o correto adensamento do concreto.

4.5 – LIMPEZA:

Toda a obra deverá ser entregue em perfeito estado de limpeza e conservação.

4.6 – ENTREGA E DISPOSIÇÕES FINAIS:

A obra será entregue concluída e devidamente fiscalizada por quem de direito.

GILVANO DAL ONGARO
ENGENHEIRO CIVIL
CREA 17.19.23

Pinhal Grande, 10 de Setembro de 2019.

GILVANO DAL ONGARO	LUIZ ANTONIO BURIN
Eng. Civil CREA RS 17.19.23	Prefeito Municipal
Resp. Técnico	